**冷链信息监测系统需求**

1、该系统能够实时展示冷藏设备当前温湿度情况、运行状态，数据报警、大屏展示，可维护和查询、导出冷藏设备的维修记录和报废记录，做到整个设备使用周期的全程监控与管理。  
2、具体应包含温度采集装置>20 套，软件一套。  
3、具备报警自动发送信息至监管人手机。

4、与第三方对接费用包含在报价中。